

Nom du produit : Écobill MD®

Manufacturier : Inject-Styrène Technologie, Québec

Inject-Styrène Technologie

1038 Iberville, St-Lambert de Lauzon (Québec) G0S-2W0

T : 581-777-3007 / F : 418-889-1995

C : inject-styrene.tech@videotron.qc.ca

Description du produit :

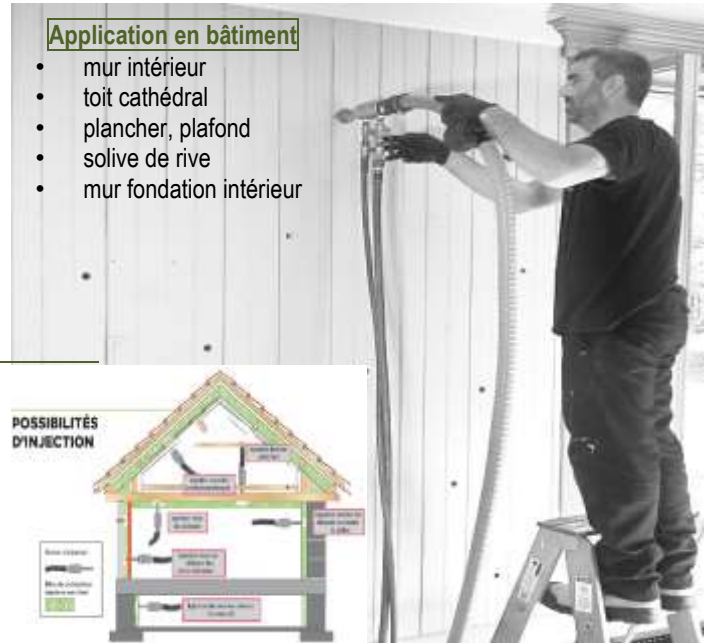
L'isolant Écobill est fait d'un mélange de microbilles de polystyrène graphité et de polystyrène recyclé certifiées, injectées avec un liant acrylique à base d'eau dans un espace existant ou créé. Technologie d'agglomération par point de contact In-Situ. L'agglomérat sèche et se fige en quelques jours. Ce produit isolant surpasse les exigences de la norme de qualité CAN/ULC S701.01.2017 (incluant modifications) Normes relatives à l'isolant de polystyrène rigide fabriqué en usine sous forme de panneau.



Norme de référence	ASTM S-701.1 testé par des laboratoires indépendants reconnus UL/CLEB & INTERTEK
Classement (réf.):	Type 1
Composition	Microbilles EPS-25% recyclées, 98% d'air et 2% de matière plastique
Liant acrylique	Non classé SGH, non auto-inflammable
Couleur	Grisâtre et/ou blanche
Dimension des microbilles	1 à 3 mm
Structure	Micro-cellulaire / non-hydrophile
Densité	12kg/m3 à 21kg/m3
Stabilité dimensionnelle	Ne gonflement ni rétrécissement. Stabilité à 98.9%
Compatibilité	Tout bois, plastique, acier, béton, plâtre et autre.
Inflammabilité	Contient un agent retardateur de flammes
Température d'utilisation (max.)	75 C
Auto-inflammabilité	400-500 C
Non-capillarité	Ne retient pas l'eau
Dangerosité pour la santé	Aucune connue. Sans poussière ni vapeur nocive
Vermine	Ne favorise pas la vermine
Moisissure	Ne contribue pas à la prolifération des moisissures

Application en bâtiment

- mur intérieur
- toit cathédral
- plancher, plafond
- solive de rive
- mur fondation intérieur



L'isolant Écobill MD/® est issu d'un procédé d'injection de microbilles de polystyrène aggloméré servant au remplissage des lames d'air de 1 pouce (2.5cm) minimum et d'un maximum de 16 pouces (40 cm). En plus de sa valeur thermique élevée, l'Isolant de microbilles injectées constitue un excellent contrôle sur les mouvements d'air.

Méthode d'injection

- 1- Les Trous sont pratiqués en fonction des vides à remplir.
- 2- Arrêt automatique d'injection lorsque la cavité est pleine. Aucun risque d'éclatement paroi.
- 3- Les microbilles se fauflent dans les interstices de 2-3mm et plus et enrobent tout ce qui se trouve dans la cloison
- 4- Les trous peuvent être rebouchés immédiatement après l'injection, bois ou plâtre.
- 5- Le temps de séchage peut varier entre 48 heures et 8 jours, selon la nature des parois, la température et le taux d'humidité ambiante, et l'épaisseur.



Avantages et bénéfices

- Aucune démobilité des occupants.
- Protège le patrimoine bâti.
- Facilité, rapidité, propreté et faible coût d'installation.
- Aucun déchet de construction et poussières nuisibles.
- S'injecte derrière les armoires et équipements sanitaires
- Valeur thermique élevée
- Valeur isolante stable et permanente
- Efficacité d'injection inégalée dans les lames d'air entre 1' et 4' pouces d'épaisseur (2.5 cm à 10 cm)
- Le procédé d'injection ne comporte aucun risque de mise en pression des cloisons.
- Les microbilles de polystyrène enrobent et épousent toutes les formes qui se trouvent dans la cloison. Il permet ainsi un remplissage complet des vides (même dans les interstices de murs de 2 à 3 mm).
- Élimine l'effet de convection et de courant d'air dans les murs augmentant ainsi l'efficacité énergétique du bâtiment et diminue sont emprunt écologique et le confort des occupants.
- Stable dans le temps, l'agglomérat n'est pas sujet au tassement ou rétrécissement..
- Non hydrophile, perméable à l'air et à l'eau prévient l'accumulation d'eau et limite les problèmes de condensation et d'humidité.
- Et il est sans danger pour la santé.



Limite d'utilisation

- Les microbilles de polystyrène expansées doivent être considérées inflammables lorsqu'exposées à une source de chaleur intense ou une flamme forte soutenue. Le polystyrène expansé doit donc être recouvert tel que recommandé dans le code national du bâtiment.
- Le remplissage ne peut se faire que dans des vides constitués de deux parois rigides. Adhère, mais ne colle pas aux surfaces.
- Ne doit pas être utilisé en présence d'autres matériaux isolants granulaires ou fibreux qui pourrait mélanger et contaminer ou altérer l'isolant de polystyrène aggloméré Écobill tel que le bran de scie, laine minérale, la cellulose, la vermiculite, de même que tout autre produit solvant à base de pétrole ou leurs émanations pouvant affecter la composition de l'isolant.
- L'isolant ne doit pas être soumis à la pression. Friable au toucher.
- Ne doit pas être exposé directement au soleil, intempérie ou source de chaleur de plus de 90C
- Ne doit pas être utilisé en présence d'eau, d'humidité ou de moisissure ou sur des matériaux présentant des détériorations majeurs.
- Ne remplace pas un système pare-vapeur. Utiliser un revêtement pare-vapeur liquide sur les parois des murs avant de peindre.

Données environnementales Écobill MD/®

- Produit classé non dangereux selon le Système Général Harmonisé (SGH)
- Ne contient pas de HCFC ou HFC qui endommagent la couche d'ozone
- Aucun poussière ni vapeur nocive. Classé A+ par Véritas international pour la qualité de l'air.
- S'injecte dans les parois sans démolition. Contribue à la réduction des GES dus l'inefficacité énergétique des vieux bâtiments sans isolation, le transport des matériaux et déchets de construction, et l'enfouissement ou le traitement des matériaux inutilisables.
- En fin de vie utile, les microbilles de polystyrène injectées sont récupérables et réutilisables jusqu'à 2 fois à l'intérieur du même procédé d'injection sans altérer son efficacité.
- Les microbilles de polystyrène expansées EPS, demande près de 3 fois moins d'énergie à produire qu'un panneau rigide fabriqué en usine.
- Contient un minimum de 25% de matière recyclée
- Les microbilles de polystyrène recyclées sont issues d'un programme de récupération par tri positif à l'intérieur d'un concept d'économie circulaire. La traçabilité assure la qualité des matériaux récupérés.
- Les microbilles sont conditionnées mécaniquement, sans aucun produit chimique.
- Ne contamine pas les matériaux en contact pouvant être récupérés

Garantie :

Le produit isolant aggloméré par injection Écobill MD/® répond aux normes et exigences suivantes : CAN/ULC-S701 (incluant modification)

Données techniques :

Essais et normalisations effectués par des laboratoires indépendants reconnus par le Centre canadien des matériaux de construction (CCMC): UL/CLEB, Intertek, Sagées

Données techniques	Méthode	Résultat
Résistance thermique	ASTM C518-10	R- 4,3 /po
Absorption d'eau	ASTM D2842-12	0,6 %
Perméance vapeur d'eau	ASTM E96-00	1980 ng/Pa/s/m2 34.6 perms
Pare-air	ASTM E2178 / AS-01210-A	75 Pa./ +49 L/s-m2
Densité		18kg/m3
Moisissures	ASTM C1338-2014	Pass
COV	CDPH01350 – v 1.1	Class-room / pass
Résistance à la compression à 10 % de déformation (min.)	ASTM-D-1621	5 psi

AVIS : Les données et les renseignements contenus dans ce document sont présentés de bonne foi et basés sur des sources estimées fiables. Ce document ne contient ni représentation ni garantie explicite ou implicite quant à l'information, aux données et suggestions. Du fait que les réglementations provinciale et municipale peuvent varier ainsi que les conditions d'utilisations peuvent changer dans le temps, d'un endroit à l'autre, il va de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si l'injection de microbille de polystyrène est appropriée à l'usage recommandé selon le lieu de travail et les pratiques conformes aux normes et règlements en vigueur.



INJECT
STYRENE
TECHNOLOGIE

The logo features the words "INJECT" and "STYRENE" in a bold, orange, sans-serif font, stacked vertically. Below them, the word "TECHNOLOGIE" is written in a smaller, italicized, black font. The entire text is enclosed within a black outline that resembles a house or a stylized frame, with a small orange sphere positioned at the top center of the frame.